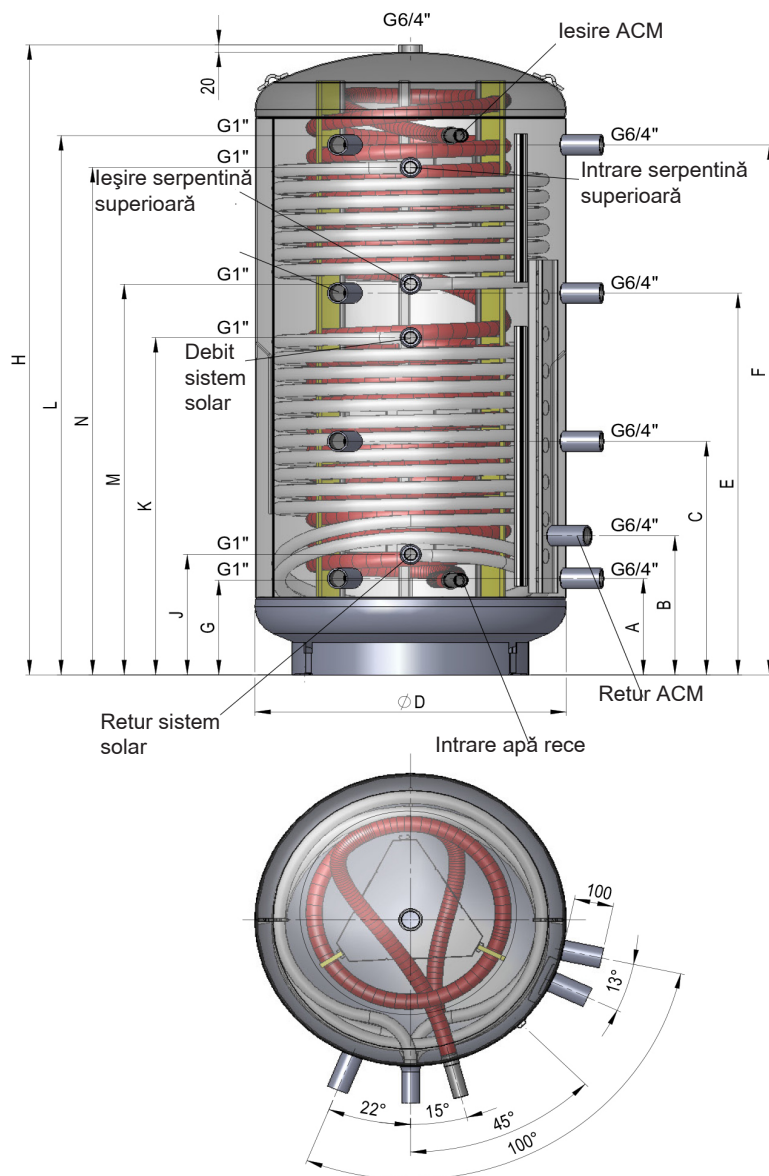


# Caracteristici tehnice

## Puffer cu preparare de ACM

### (cu 2 serpentine)

#### KWS 800 - 1000 - 1500 - 2R



\*În conformitate cu standardul DIN 1988-2 este necesar montajul unui filtru de apă pe sistemele realizate din conducte de metal. Conform standardului DIN 1988, noi recomandăm montajul unui filtru de apă potabilă atunci când se utilizează conducte de plastic pentru a preveni contaminarea de la intrarea sistemului cu apă potabilă.

#### Încarcare

Este necesar să încălcați sau să presurizați tubul corugat interior în prima fază iar în a doua fază rezervorul (zona de acumulare apă caldă).

#### Golire

La golirea sistemului, rezervorul (zona de acumulare apă caldă) va fi depresurizată în prima fază iar în a doua fază tubul corugat.

#### CONECTARE SURSĂ DE ÎNCĂLZIRE LA PUFFER

Puteți conecta o sursă de energie termică alternativă prin serpentinele auxiliare ale pufferului (sistem solar, centrală murală pe gaz, centrale termice electrice). Pufferle seria KWS-2R sunt prevăzute cu ștuțuri de alimentare a instalației cu racorduri de 6/4" FI. Dacă racordați instalația la ștuțurile superioare veți obține o temperatură ridicată la agentul termic (pentru radiatoare). Pentru a obține o temperatură scăzută în instalația de încălzire conectați la ștuțurile inferioare.

Tip	Dimensiuni în mm													Înălțime pe diagonală	Suprafață serpentină inf. m <sup>2</sup>	Suprafață serpentină sup. m <sup>2</sup>	Suprafață tub corugat. m <sup>2</sup>	Tub corugat. Litri	Lungime de montaj cuplă
	H	ØD	A	B	C	E	F	G	J	K	L	M	N						
KWS 800 2R	1686	790	260	368	630	1030	1430	255	318	813	1443	1064	1379	1750	2,5	1,6	6,5	33	840
KWS 1000 2R	2036	790	310	418	745	1250	1710	255	318	948	1793	1284	1734	2070	3,1	2,4	7,5	39	840
KWS 1500 2R	2142	1000	380	470	825	1350	1760	306	370	910	1826	1310	1760	2270	3,5	2,4	7,5	39	-

## Puffer cu producere ACM seria KWS 500

Valori calculate

### Tabel de performanta

Suprafata teava INOX gofrata

5.0 m<sup>2</sup>

Temperatura apa de la retea

10 °C

Temperatura intrare puffer	Temperatura iesire puffer	Temperatura ACM	Debit apa prin puffer	Capacitate termica	Debit ACM
50 °C	27.6 °C	45 °C	500 l/h	13.03 kW	320 l/h
50 °C	31.9 °C	45 °C	1,000 l/h	21.10 kW	518 l/h
50 °C	37.2 °C	45 °C	2,000 l/h	29.88 kW	734 l/h
50 °C	40.1 °C	45 °C	3,000 l/h	34.60 kW	850 l/h
70 °C	29.7 °C	45 °C	500 l/h	23.45 kW	576 l/h
70 °C	34.9 °C	45 °C	1,000 l/h	40.84 kW	1,003 l/h
70 °C	43.2 °C	45 °C	2,000 l/h	62.39 kW	1,533 l/h
70 °C	48.6 °C	45 °C	3,000 l/h	74.83 kW	1,838 l/h
80 °C	32.0 °C	45 °C	500 l/h	27.94 kW	686 l/h
80 °C	37.5 °C	45 °C	1,000 l/h	49.42 kW	1,214 l/h
80 °C	47.0 °C	45 °C	2,000 l/h	76.73 kW	1,885 l/h
80 °C	53.4 °C	45 °C	3,000 l/h	92.73 kW	2,278 l/h

### Serpentina INOX gofrata

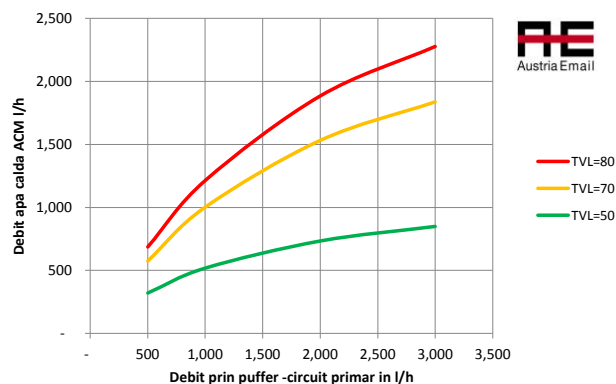
Debit prin teava ACM	Pierdere de presiune
400 l/h	12 mbar
600 l/h	27 mbar
800 l/h	48 mbar
1,000 l/h	75 mbar
1,200 l/h	108 mbar
1,400 l/h	147 mbar
1,600 l/h	192 mbar
1,800 l/h	243 mbar
2,000 l/h	300 mbar

### Serpentina auxiliara

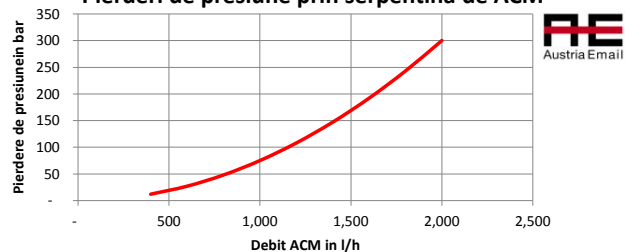
Suprafata serpentina auxiliara	1.8 m <sup>2</sup>
--------------------------------	--------------------

Debit serpentina auxiliara	Pierdere de presiune
400 l/h	4 mbar
600 l/h	8 mbar
800 l/h	14 mbar
1,000 l/h	23 mbar
1,200 l/h	32 mbar
1,400 l/h	44 mbar
1,600 l/h	58 mbar
1,800 l/h	73 mbar
2,000 l/h	90 mbar

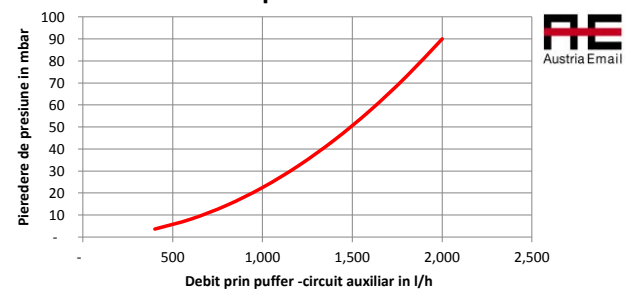
## Performanta



## Pierderi de presiune prin serpentina de ACM



## Caracteristici serpentina auxiliara



## Puffer cu producere ACM seria KWS 800

Valori calculate

### Tabel de performanta

Suprafata teava INOX gofrata

6.5 m<sup>2</sup>

Temperatura apa de la retea

10 °C

Temperatura intrare puffer	Temperatura iesire puffer	Temperatura ACM	Debit apa prin puffer	Capacitate termica	Debit ACM
50 °C	20.9 °C	45 °C	500 l/h	16.9 kW	416 l/h
50 °C	26.4 °C	45 °C	1,000 l/h	27.4 kW	674 l/h
50 °C	33.3 °C	45 °C	2,000 l/h	38.8 kW	954 l/h
50 °C	37.1 °C	45 °C	3,000 l/h	45.0 kW	1,105 l/h
70 °C	17.6 °C	45 °C	500 l/h	30.5 kW	749 l/h
70 °C	24.3 °C	45 °C	1,000 l/h	53.1 kW	1,304 l/h
70 °C	35.1 °C	45 °C	2,000 l/h	81.1 kW	1,993 l/h
70 °C	42.1 °C	45 °C	3,000 l/h	97.3 kW	2,390 l/h
80 °C	17.5 °C	45 °C	500 l/h	36.3 kW	892 l/h
80 °C	24.8 °C	45 °C	1,000 l/h	64.2 kW	1,578 l/h
80 °C	37.1 °C	45 °C	2,000 l/h	99.8 kW	2,451 l/h
80 °C	45.5 °C	45 °C	3,000 l/h	120.5 kW	2,961 l/h

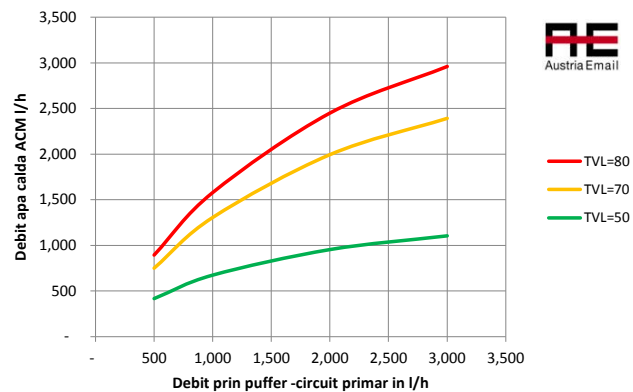
### Serpentina INOX gofrata

Debit prin teava ACM	Pierdere de presiune
400 l/h	16 mbar
600 l/h	35 mbar
800 l/h	62 mbar
1,000 l/h	98 mbar
1,200 l/h	140 mbar
1,400 l/h	191 mbar
1,600 l/h	250 mbar
1,800 l/h	316 mbar
2,000 l/h	390 mbar

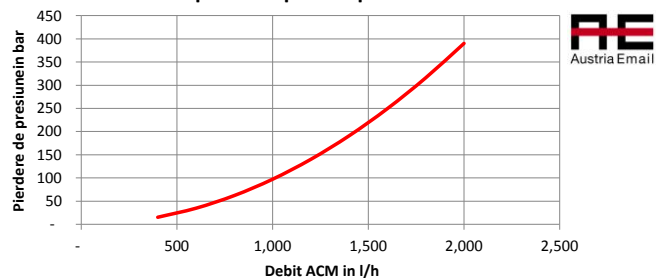
### Serpentina auxiliara

Suprafata serpentina	2.5 m <sup>2</sup>
Debit serpentina auxiliara	Pierdere de presiune
400 l/h	5 mbar
600 l/h	11 mbar
800 l/h	20 mbar
1,000 l/h	31 mbar
1,200 l/h	45 mbar
1,400 l/h	61 mbar
1,600 l/h	80 mbar
1,800 l/h	101 mbar
2,000 l/h	125 mbar

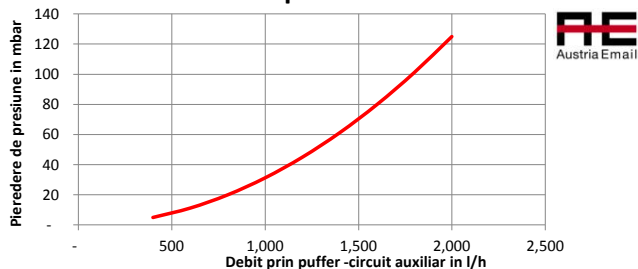
## Performanta



### Pierderi de presiune prin serpentina de ACM



### Caracteristici serpentina auxiliara



## Puffer cu producere ACM seria KWS 1000

Valori calculate

### Tabel de performanta

Suprafata teava INOX gofrata

7.5 m<sup>2</sup>

Temperatura apa de la retea

10 °C

Temperatura intrare puffer	Temperatura iesire puffer	Temperatura ACM	Debit apa prin puffer	Capacitate termica	Debit ACM
50 °C	16.4 °C	45 °C	500 l/h	19.55 kW	480 l/h
50 °C	22.8 °C	45 °C	1,000 l/h	31.65 kW	778 l/h
50 °C	30.7 °C	45 °C	2,000 l/h	44.82 kW	1,101 l/h
50 °C	35.1 °C	45 °C	3,000 l/h	51.89 kW	1,275 l/h
70 °C	9.5 °C	45 °C	500 l/h	35.17 kW	864 l/h
70 °C	17.3 °C	45 °C	1,000 l/h	61.26 kW	1,505 l/h
70 °C	29.8 °C	45 °C	2,000 l/h	93.59 kW	2,299 l/h
70 °C	37.8 °C	45 °C	3,000 l/h	112.25 kW	2,758 l/h
80 °C	7.9 °C	45 °C	500 l/h	41.91 kW	1,030 l/h
80 °C	16.3 °C	45 °C	1,000 l/h	74.13 kW	1,821 l/h
80 °C	30.5 °C	45 °C	2,000 l/h	115.10 kW	2,828 l/h
80 °C	40.1 °C	45 °C	3,000 l/h	139.09 kW	3,417 l/h

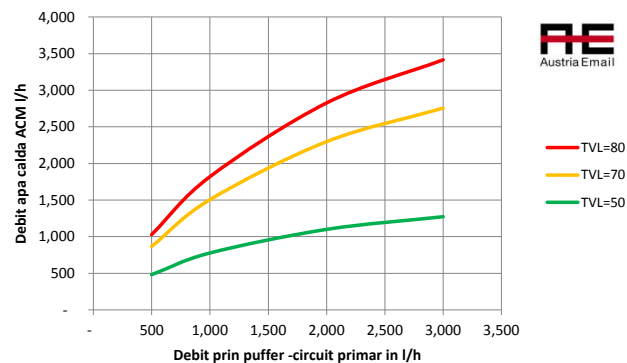
### Serpentina INOX gofrata

Debit prin teava ACM	Pierdere de presiune
400 l/h	18 mbar
600 l/h	41 mbar
800 l/h	72 mbar
1,000 l/h	113 mbar
1,200 l/h	162 mbar
1,400 l/h	221 mbar
1,600 l/h	288 mbar
1,800 l/h	365 mbar
2,000 l/h	450 mbar

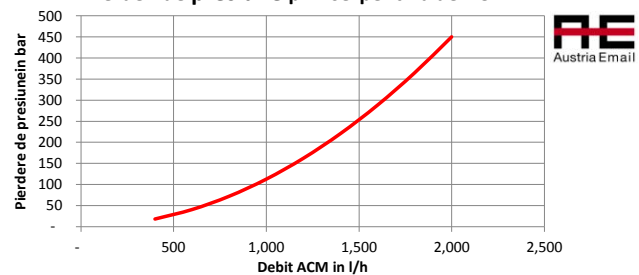
### Serpentina auxiliara

Suprafata serpentina	3.1 m <sup>2</sup>
Debit serpentina auxiliara	Pierdere de presiune
400 l/h	6 mbar
600 l/h	14 mbar
800 l/h	25 mbar
1,000 l/h	39 mbar
1,200 l/h	56 mbar
1,400 l/h	76 mbar
1,600 l/h	99 mbar
1,800 l/h	126 mbar
2,000 l/h	155 mbar

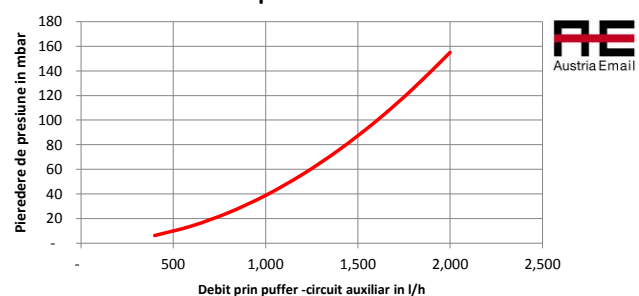
## Performanta



## Pierderi de presiune prin serpentina de ACM



## Caracteristici serpentina auxiliara



## Puffer cu producere ACM seria KWS 1500

Valori calculate

### Tabel de performanta

Suprafata teava INOX gofrata

7.5 m<sup>2</sup>

Temperatura apa de la retea

10 °C

Temperatura intrare puffer	Temperatura iesire puffer	Temperatura ACM	Debit apa prin puffer	Capacitate termica	Debit ACM
50 °C	16.4 °C	45 °C	500 l/h	19.55 kW	480 l/h
50 °C	22.8 °C	45 °C	1,000 l/h	31.65 kW	778 l/h
50 °C	30.7 °C	45 °C	2,000 l/h	44.82 kW	1,101 l/h
50 °C	35.1 °C	45 °C	3,000 l/h	51.89 kW	1,275 l/h
70 °C	9.5 °C	45 °C	500 l/h	35.17 kW	864 l/h
70 °C	17.3 °C	45 °C	1,000 l/h	61.26 kW	1,505 l/h
70 °C	29.8 °C	45 °C	2,000 l/h	93.59 kW	2,299 l/h
70 °C	37.8 °C	45 °C	3,000 l/h	112.25 kW	2,758 l/h
80 °C	7.9 °C	45 °C	500 l/h	41.91 kW	1,030 l/h
80 °C	16.3 °C	45 °C	1,000 l/h	74.13 kW	1,821 l/h
80 °C	30.5 °C	45 °C	2,000 l/h	115.10 kW	2,828 l/h
80 °C	40.1 °C	45 °C	3,000 l/h	139.09 kW	3,417 l/h

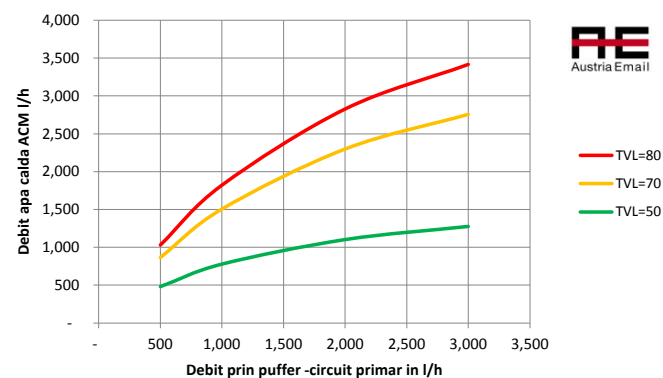
### Serpentina INOX gofrata

Debit prin teava ACM	Pierdere de presiune
400 l/h	18 mbar
600 l/h	41 mbar
800 l/h	72 mbar
1,000 l/h	113 mbar
1,200 l/h	162 mbar
1,400 l/h	221 mbar
1,600 l/h	288 mbar
1,800 l/h	365 mbar
2,000 l/h	450 mbar

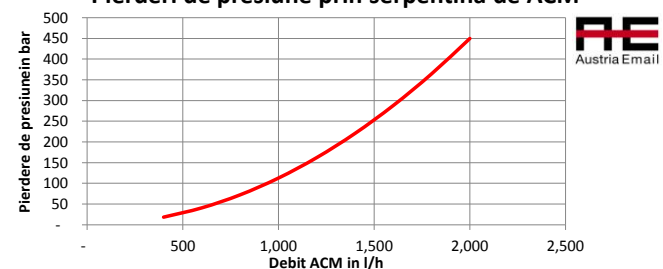
### Serpentina auxiliara

Suprafata serpentina	3.5 m <sup>2</sup>
Debit serpentina	Pierdere de presiune
400 l/h	7 mbar
600 l/h	16 mbar
800 l/h	28 mbar
1,000 l/h	44 mbar
1,200 l/h	63 mbar
1,400 l/h	86 mbar
1,600 l/h	112 mbar
1,800 l/h	142 mbar
2,000 l/h	175 mbar

## Performanta



## Pierderi de presiune prin serpentina de ACM



## Caracteristici serpentina auxiliara

