

# FISA TEHNICA

## SEPARATOR GRASIMI CAROSABIL

### <aquaClean> PEHD SUBTERAN

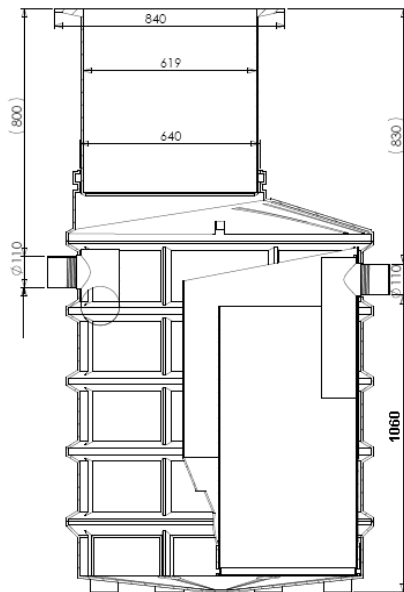
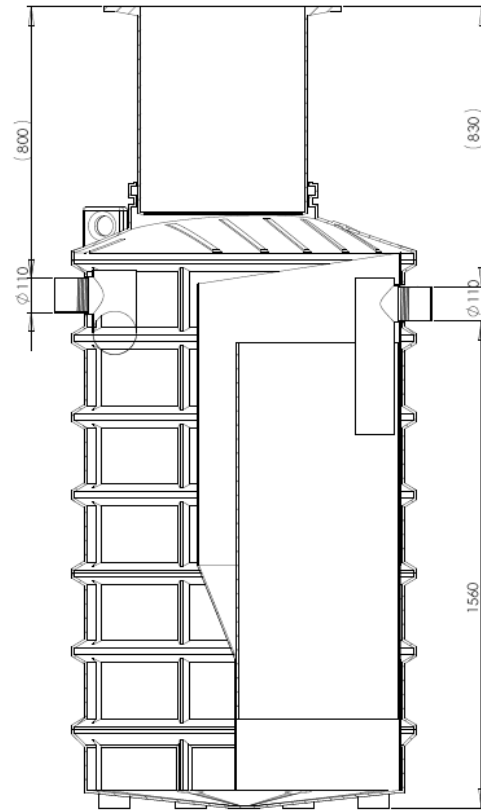
#### **1. Domeniu de utilizare**

- Separatoarele de grasimi sunt destinate retinerii grasimilor din apele reziduale menajere sau provenite din industria alimentara, carmangerii, cantine etc. Scopul acestora este de a proteja retelele de canalizare impotriva colmatarii. Separatoarele de grasimi se instaleaza pe reseaua de canalizare (ramificatie) pe portiuni unde apar ape reziduale cu continut de grasimi, cat mai aproape posibil de locul unde acestea se formeaza. Aplicatiile pentru care este configurat sunt conform EN 1825 -2.

#### **2. Caracteristici tehnice**

- Functionarea separatorului de grasimi se bazeaza pe principiul gravitational. Apa uzata care contine grasimi si uleiuri vegetale intra in separator printr-un racord de linistire, fara a afecta procesul de separare. In interiorul separatorului s-a realizat un sistem de sicane care realizeaza spatii in asa fel incat circuitul apei prin acestea sa asigure separarea optima a particulelor usoare (grasimi si uleiuri), care se ridica la suprafata apei si a celor grele, care se depun pe fundul separatorului. Astfel apa care iese din separator poate fi transportata prin sistemul de canalizare public sau privat.
- Separatorul de grasimi este dimensionat si verificat conform EN 1825 -1.
- Dimensiuni si caracteristici functionale:

Dimensiunea nominală (NG), [l/s]	2	4
Dimensiuni (Ø × H), [mm]	1100 × 2000	1100 × 2500
Conectări DN, [mm]	110	110
Înălțimea racordurilor intrare/iesire, [mm]	800/830	800/830
Volumul separatorului, [l]	780	1170
Volumul trapei de nămol, [l]	200	400
Capacitatea depozitare grăsimi, [l]	100	160
Nivel pentru cantitate maximă de grăsimi, [mm]	200	300
Masa netă, [kg]	97	107
Material	Polietilenă	
<b>CAPACUL CAROSABIL ESTE OPTIONAL, se comanda separat.</b>		
<b>Dimensiunile capacului cu rama trebuie sa fie compatibile cu partea superioara (de acces a separatorului) : diametrul interior 690 mm/diametrul exterior 870 mm.</b>		
Cod	48920000200	48920000400

**NG 2/ cod 48920000200****NG4/cod 48920000400**

### **3. Ambalare, manipulare , transport si depozitare**

- Separatoarele se livreaza neambalat. **ATENTIE! Nu dezasamblati separatorul.**
- La mutarea dintr-un loc in altul se interzice contactul cu suprafete care pot zgaria sau deteriora produsul (tararea).
- Transportul se va face cu mijloace acoperite, lipsite de muchii taietoare. Separatoarele se asigura contra miscarii in timpul transportului, astfel se evita contactul acestora cu diverse parti ale mijlocului de transport care ar putea sa il zgaria sau taia. La încărcare/ descărcare se interzice trantirea si/sau lovirea cu corpuri contondente sau ascutite care pot deteriora separatorul.
- Depozitarea se face in spatii corespunzatoare curate fara pietre, moloz sau alte obiecte ce ar putea taia, zgaria sau intepa separatoarele sau materiale chimice, uleiuri, benzine, Spatiul trebuie sa fie suficient necesar manipularii atat manual cat si cu echipamente specifice. Separatoarele se depoziteaza NUMAI in pozitie verticala.
- La depozitare se va evita stivuirea separatoarelor unul peste altul sau așezarea de greutate peste acestea, deoarece aceste eforturi mecanice suplimentare pot cauza deformări și prejudicia buna funcționare a produsului.

### **4. Durata de viata**

- 30 ani , daca sunt respectate instructiunile de transport, depozitare, manipulare, montare si intretinere .

## 5. Garantie

- 2 ani de la data facturării. Garanția acoperă defectele de fabricație și nu acoperă defectele datorate transportului, manipularii, depozitării sau montajului defectuoase.

## 6. Punere în opera

- **Înainte de montare** se verifică : ca este complet și conform, corespunde aplicației și nu a suferit în timpul transportului, manipularilor și depozitării deformări, modificări ale formei și suprafețelor (zgărieri, fisurări, etc)
- **Etape de montare:**
- ✓ Se sapă groapa de construcție în așa fel încât să existe un spațiu de 30-40 cm în jurul pereților separatorului necesar operațiilor de manipulare la montaj a separatorului și de compactare a straturilor umpluturii. Baza gropii de construcție trebuie să fie plană. Se execută un radier de beton. Planeitatea plăcii de fundație este de  $\pm 5$  mm. Grosimea plăcii din beton trebuie să fie dimensionată conform condițiilor hidrogeologice și statice ale pământului (grosime trebuie să corespundă rezistenței substratului de pământ)
- ✓ Se introduce separatorul în groapa de construcție folosindu-se frânghii prinse de mânerele de manipulare și se așează într-o poziție stabilă.
- ✓ Se realizează conectarea separatorului la instalația existentă. Verificați corectitudinea montării, urmărind semnele de curgere prevăzute pe racordurile separatorului. Întotdeauna cota de intrare este mai sus decât cota de evacuare, astfel încât în interiorul separatorului are loc o curgere gravitațională.
- ✓ Se umple spațiul dintre pereții gropii și cei ai căminului cu straturi de circa 25-30 cm cu pământ fără pietre, moloz sau alte particule proeminente care pot zgăria pereții separatorului sau nisip cu o granulație de 4/16. Fiecare strat trebuie compactat cu atenție astfel încât să umple tot spațiul din jurul separatorului, până la atingerea indicelui de compactare de 95%.  
ATENȚIE! Pentru aplicații speciale (ca de exemplu zona cu risc de inundare, s.a.) materialul de umplutură este fie nisip stabilizat fie beton.
- ✓ În cazul în care în condiții hidrologice colaborate cu natura terenului **nivelul apei freatice crește**, separatorul se va așeza pe fundație de beton dimensionată conform condițiilor hidrogeologice și statice ale pământului și **se va betona parțial sau total, în funcție de nivelul apei freatice**. În cazul betonării pentru echilibrarea presiunii exercitate de betonul turnat asupra peretilor căminului este necesar ca pe interior să se sprijine cu o sipcă sau prin umplerea acestuia cu apă. Turnare se face în straturi de cca 30 cm. Înainte de turnare betonului se scade nivelul apei din groapa prin pompare sub nivelul radiatorului de beton.
- ✓ **Montarea capacului cu rama:** montarea capacelor din fontă sau alte materiale se face în conformitate cu normele naționale în vigoare. Capacul din fontă cu rama, selectat în funcție de tipul de drum (forța minimă de rupere) se încastrează în beton sau beton armat. Zonele acceptate pentru montarea separatorului de grăsimi sunt A15, B125 maxim C250 așa cum sunt definite în SR EN 124. Alegerea clasei corespunzătoare cade în sarcina proiectantului. **Capacul se livrează la cerere în funcție de clasă, nu face parte din pachetul separatorului.** Dimensiunile capacului trebuie să fie compatibile cu zona superioară a separatorului (a se vedea imaginile) - diametrul interior 690 mm/diametrul exterior 870 mm).



**NOTA:** Placa de beton în care se încastrează capacul cu rama (fonta, materiale compozite, etc) este cea care va prelua sarcinile exterioare și nu bazinul separatorului, de aceea ea trebuie să fie proiectată corect. Dimensiunile acestei plăci trebuie să fie **180 x 200 x 20 cm**, practic această placă este excentrică și depășește perimetrul bazinului cu 40 și 50 cm. Balamaua capacului trebuie poziționată în sensul traficului. Setul format din capac și rama nu se dezassemblează. Suprafețele inelare de sprijin dintre capac și rama, trebuie să asigure contactul pe toată circumferința. Înainte de betonare, toate suprafețele metalice la care trebuie să adere betonul vor fi curățate de impurități. Fața superioară a betonului turnat în capac, trebuie să fie plană, la același nivel cu fața superioară a părții metalice. În cazul în care zona urmează a fi asfaltată, se va urmări nivelul la care se va încadra stratul de asfalt, conform proiectului de amenajare. Rezistența la compresiune a betonului este de min. 20 N/mm<sup>2</sup> (corespunde unui beton clasă C20/25). Tip de oțel la armare este PC52 și OB37, dimensiunile și modul de armare conform proiect.

- ✓ **Pe timpul instalării separatorului, se recomandă ca acesta să fie acoperit cu un capac .**
- ✓ **Santierul deschis (construcția gropilor, instalarea separatorului) trebuie să funcționeze în conformitate cu legislația în vigoare și să se respecte normele de protecția muncii**

**ATENȚIE!**

- Separatorul trebuie instalat într-un spațiu deschis, cât mai aproape de sursa de apă uzată cu conținut de grăsimi în sistemul de canalizare. Temperatura apei cu grăsimi trebuie să se încadreze între 25-40°C. Trebuie prevăzut cu spațiul necesar pentru accesul vehiculelor de vidanjare.
- Trebuie evitat pe cât posibil conductele cu lungime mare în care se pot dezvoltă depozite pe pereți.
- Pentru a evita dezvoltarea mirosului neplăcut, conductele de alimentare și evacuare trebuie aerisite. Aerisirile trebuie montate în așa fel încât aerul să nu fie evacuat în zone în care poate deranja.
- Nu se admite ca scurgerile de la grupurile sanitare să fie eliminate prin separatorul de grăsimi.
- În amonte de separatoare nu se montează stații de pompare.
- În situațiile în care nivelul hidraulic din separator este sub nivelul canalizării în care se face evacuare se instalează stații de pompare și o clapetă de sens în aval de separator.
- Pentru verificarea calității apei pretratate trebuie montat în aval un camin de prelevare probe.
- La punerea în funcțiune, separatorul trebuie umplut cu apă.
- Sedimentul colectat și grăsimile acumulate în separator se vidanjează de către firme specializate pentru vidanjare. După fiecare vidanjare separatorul se umple cu apă curată.
- **Informațiile sunt disponibile pe site:**

[https://www.valrom.ro/index.php?page=download&nume\\_categorie=aquaClean](https://www.valrom.ro/index.php?page=download&nume_categorie=aquaClean)