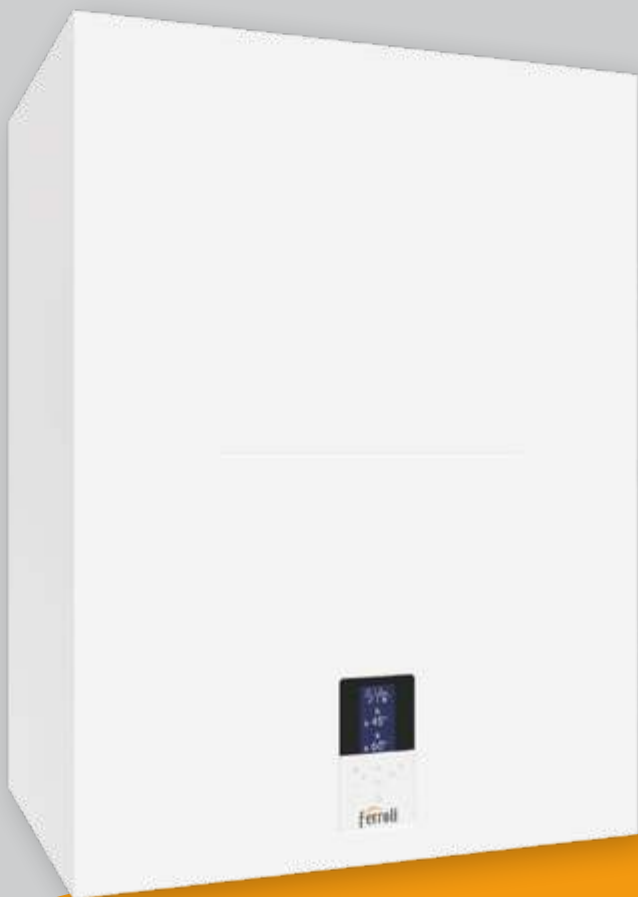


ferroli



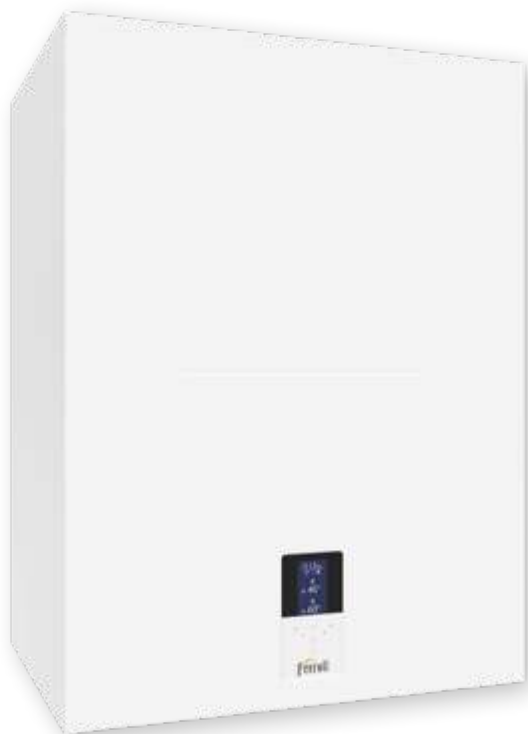
H₂
HYDROGEN
PLUG-IN

Bluehelix Hitech RRT K 50

Centrală termică în condensare cu boiler a.c.m. încorporat



BLUEHELIX HITECH RRT K 50: EVOLUȚIA ESTE COMPLETĂ



Noua gamă de centrale termice în condensare **BLUEHELIX HITECH** este completată de versiunea cu boiler de 50 litri încorporat, versiune menită să satisfacă chiar și cele mai pretențioase cereri în ceea ce privește producția de a.c.m.

Noua interfață ușor de folosit cu **Touchscreen**, fără taste mecanice, cu display generos de 2.8 " , permite utilizatorului o navigare ușoară în meniul centralei.

Datorită **eficienței de încălzire a spațiului (-94%)**, printre cea mai ridicată din categoria sa (Clasa A ErP, clasificarea de la G la A+++), a **asocierii cu termostatul CONNECT** - cu posibilitatea citirii temperaturii exterioare direct de pe internet, **atinge clasa energetică A+**.

Datorită sistemului **"Hydrogen plug-in"**, una din cele mai importante inovații ale sale, aceasta este presetată pentru a-și autoregla funcționarea mixtă cu gaz natural și hydrogen, care va fi în curând disponibilă și în Europa, pentru a **combate încălzirea globală**.

Concepută pentru a îndeplini în totalitate caracteristicile unui **produs robust**, datorită schimbătorului de **căldură primar de înaltă calitate** ce garantează eficiență maximă și fiabilitate, înlocuind modelele de generație veche.



GAMA

Funcționare pe GN si GPL

model. 28

COMBINAT (13.4 l / min at Δt 30°C)

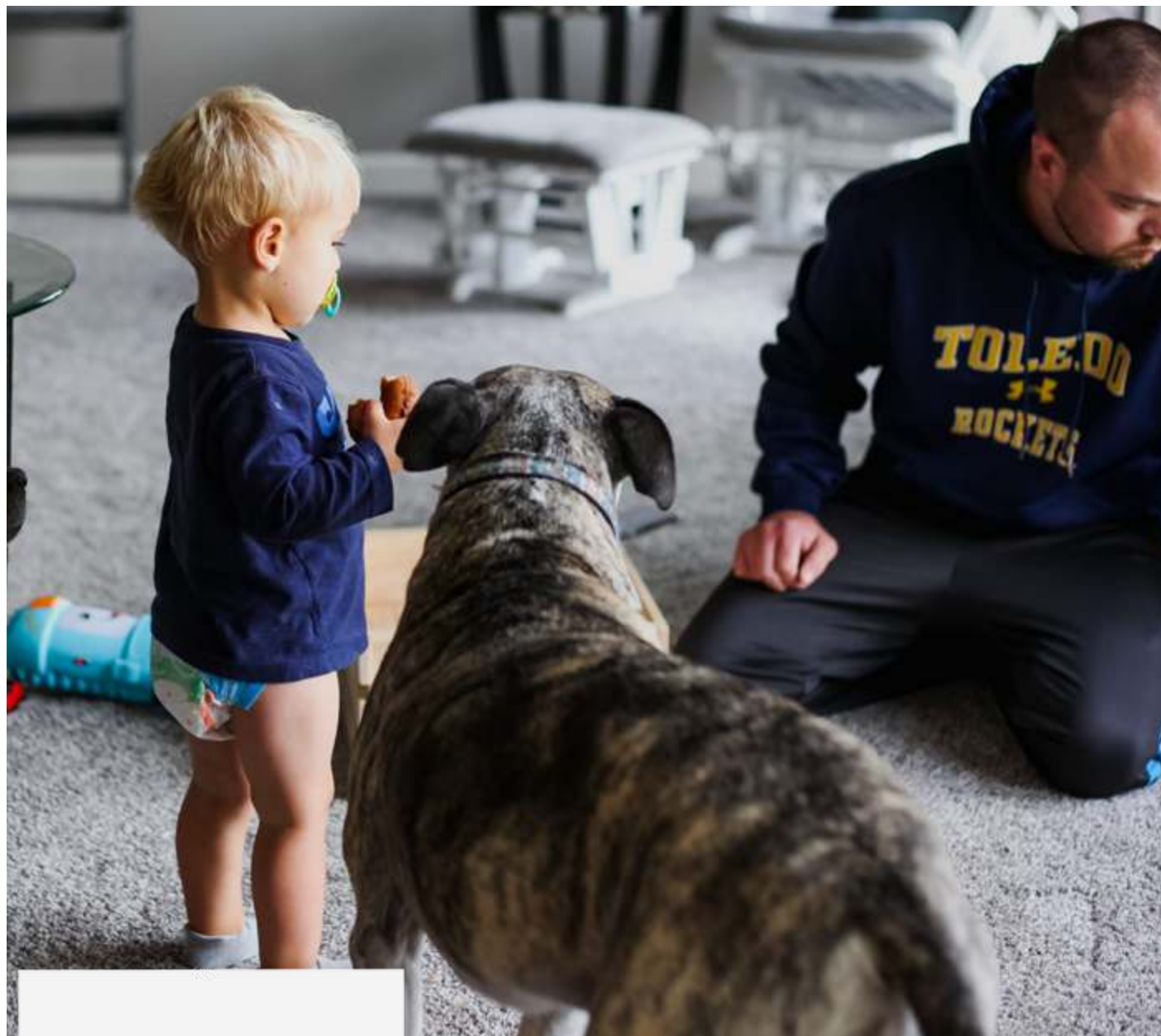
model. 34

COMBINAT (16.2 l / min at Δt 30°C)



SILENȚIOZITATE (DE TOP)

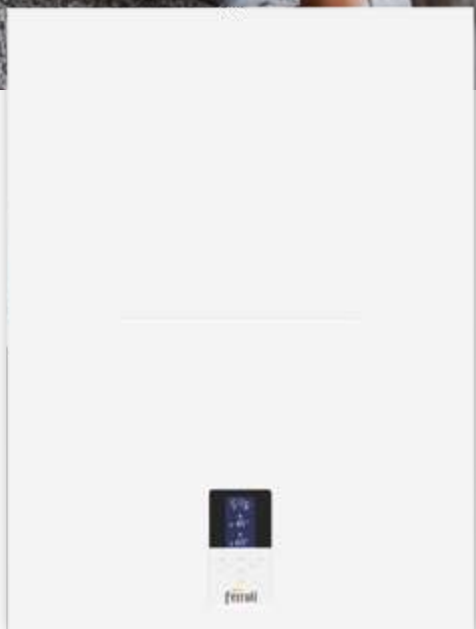
Pentru confort maxim acasă



Design-ul deosebit de atent ales al centralei termice BLUEHELIX HITECH RRT K 50 face posibilă atingerea unor valori semnificative în ceea ce privește **silențiozitatea și confortul acustic**, astfel încât ar putea fi aproape dificil să deosebești zgomotul de fundal al casei, de zgomotul produs de centrala termică în timpul funcționării normale.

Va fi dificil să îți dai seama dacă centrala termică este pornită sau oprită după zgomot, așa cum se putea distinge la vechile generații de centrale, datorită **optimizării procesului de pornire/oprire, care asigura confortul acustic**.

O atenție deosebită a fost acordată **designului**, prin realizarea unei carcase alcătuite din 3 piese demontabile, care acoperă conexiunile hidraulice.





BLUEHELIX HITECH RRT K 50

Vedere interioară

CAPAC ARZĂTOR

Răcit cu aer, fără izolație (nu există riscul deteriorării în timpul curățării și întreținerii)

ARZĂTOR

Din **oțel INOX**, **semi-sferic** cu **garnitură rezistentă la uzură**

SCHIMBĂTOR DE CĂLDURĂ

Din **oțel INOX** cu **secțiune mărită**, risc minim de colmatare, ușor de curățat

BOILER

Din **oțel INOX** de **50 litri** cu **izolație**

VAS DE EXPANSIUNE

10 litri

CLAPETĂ INTEGRATĂ

pentru conectarea la un sistem colectiv de gaze arse sub presiune

GAS ADAPTIVE

Sistem inteligent de adaptare a gazului, derivat din cazanele industriale, care monitorizează și stabilizează automat arderea pe măsura ce condițiile de gaz+fum se schimbă.

VENTILATOR

Ventilator - facilitează mentenanța schimbătorului, nefiind necesară demontarea lui.

VAS DE EXPANSIUNE PENTRU BOILER ACM

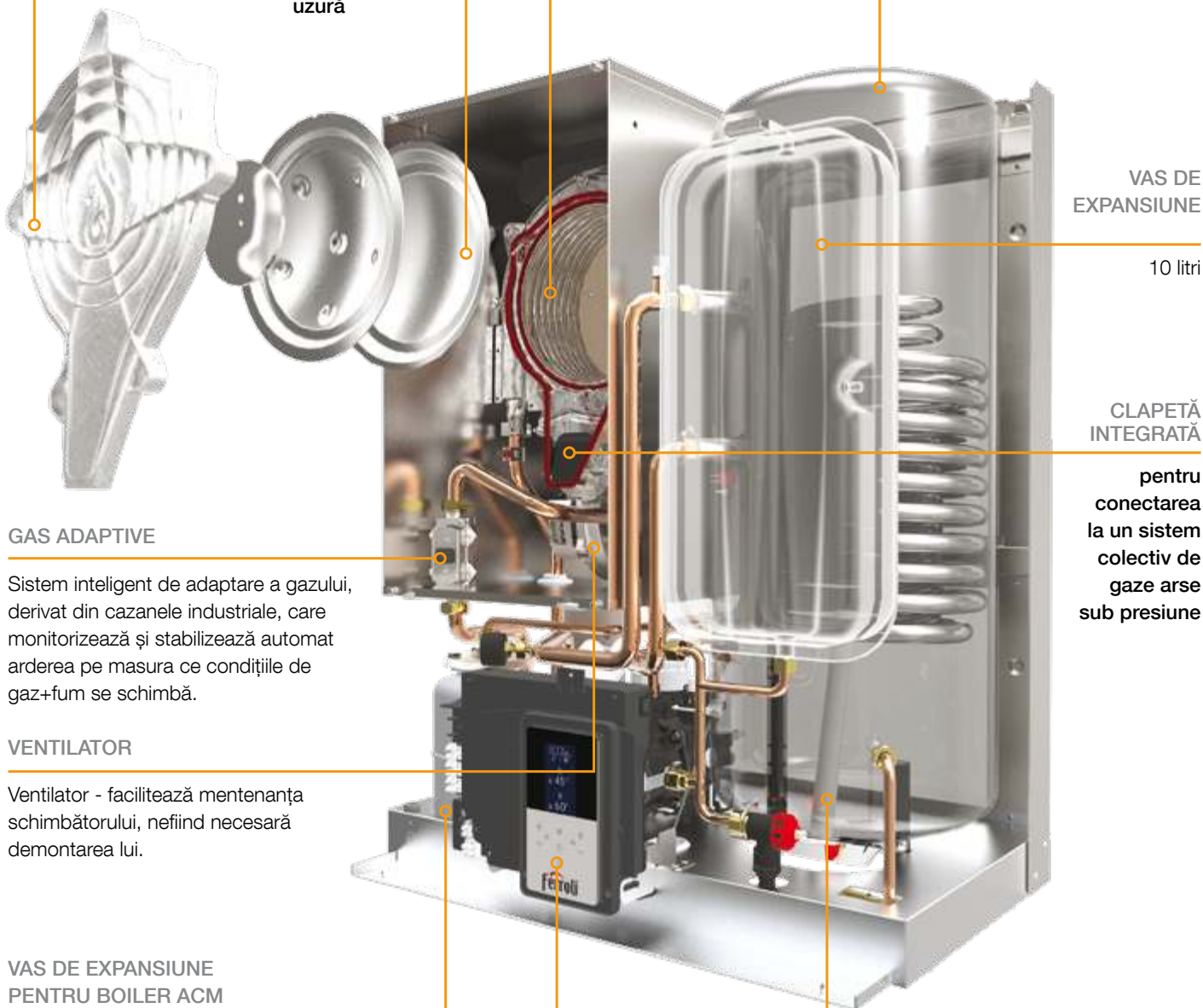
2 litri

PANOU DE COMANDA

Touchscreen cu display 2,8"

PROTECȚIE BOILER

Anod de magneziu





AVANTAJE

Produs

- > **Schimbător de căldură primar din inox**, cu eficiență ridicată, realizat dintr-o singură spirală, cu secțiune marită, fără îmbinări sau sudură, pentru a garanta durabilitatea și pentru a reduce necesitatea de întreținere (păstrează eficiență ridicată chiar și în instalațiile vechi).
- > **A+ SYSTEM** : Prin conectarea cronotermostatului **CONNECT**, citindu-se temperatura exterioară direct de pe internet, se atinge **eficiență maximă energetică A+**
- > **MC²: Multi Combustion Control**, Sistem de combustie cu reglare autoadaptivă a vanei de gaz în funcție de variația presiunii combustibilului.
- > Funcționare pe **GN sau GPL** - comutarea facilă a combustibilului prin setarea unui parametru, fără a fi necesară schimbarea duzelor.
- > **Sistem de ardere cu arzător răcit cu aer** (fără izolație) care simplifică întreținerea și reduce costurile datorită gradului redus de deteriorare.
- > **Producerea de a.c.m.** cu ajutorul boilerului de 50 litri încorporat.
- > Pregătit pentru racord de recirculare (predefinit ca accesoriu: kit racord recirculare).
- > **Conexiuni hidraulice** mascate de carcasa centralei
- > **Display multifunctional mare** cu iluminare de fundal pentru setarea facilă a parametrilor.
- > **By-pass integrat**.
- > Adaptare ușoară la încărcarea termică, datorită **raportului de modulare care poate atinge până la 1:10** (mod. 34)
- > **Potrivite în instalații "heavy-duty"** datorită **posibilității de funcționare cu țevi de evacuare a gazelor de ardere cu diametrul de 50 mm**.
- > **F.P.S:** Sistem de protecție gaze arse. Clapeta de fum permite conectarea facilă la sistemul de evacuare gaze arse sub presiune (ex: în cazul renovării) în conformitate cu standardul UNI 7129.
- > Creată pentru a **facilita și simplifica curățarea și întreținerea** periodică.

PRODUSUL PE SCURT



Sistem exclusiv Ferroli
"Thermobalance"™



Funcționare cu sistem mixt Gaz
natural hidrogen (planificat și
pentru distribuția în Europa)



Schimbător de căldură primar
din INOX cu eficiență ridicată



Protecție - Funcționarea în
spații parțial protejate la o
temperatură minimă de până
la -5 °C



SPG: Sistem de Protecție
Gaze arse. (modificat în
simbol Presiune colectivă și
SPG Clapeta de fum permite
conectarea facilă la sistemul
de evacuare gaze arse sub
presiune (ex: în cazul renovării)
în conformitate cu standardul
UNI 7129



MC²: Multi Combustion Control,
Sistem de combustie cu reglare
autoadaptivă a vanei de gaz,
în funcție de variația presiunii
combustibilului



Întreținere Facilă
Creată special pentru a facilita
și simplifica curățarea și
întreținerea periodică



Raportul de modulare
între P max/P min



M.G.R: Pregătit pentru a
funcționa pe GN și GPL.
Conversia pe GPL se face prin
modificarea unui parametru, nu
necesită kit de conversie



Reglare climatică –reglarea
temperaturii în funcție de
temperatura exterioară (senzor
extern de temperatură-opțional)



Evacuare 50 mm diametru –
Autorizată pentru funcționare cu
evacuare de 50 mm



Eficiență de încălzire a spațiului
de η_s 94%, printre cea mai
ridicată din categoria sa



Panou de comandă – setarea
parametrilor via cronocomandă
la distanță.



Certificată "range rated"
conform directivei EN 483



PANOU DE COMANDĂ

Panoul de comandă și funcțiile acestuia

Noul panou de comandă cu touchscreen, fără taste mecanice cu un display generos de 2,8 inch, permite utilizatorului să interacționeze cu produsul într-un mod facil, personalizând cu ușurință setările în funcție de preferințele sale.

Datorită conexiunii la distanță via bus (folosind tehnologia OpenTherm), aceasta poate fi făcută direct de pe termostatul CONNECT sau smartphone.

BLUEHELIX HITECH RRT K50 este de asemenea gândită pentru a funcționa cu un al 2 lea termostat de cameră, pe terminale dedicate, pentru a gestiona sistemele cu mai multe zone.

**EASY
CONTROL**

LEGENDĂ 1 Buton de scădere a temperaturii ACM 2 Buton de creștere a temperaturii ACM 3 Buton de scădere a temperaturii sistemului de încălzire 4 Buton de creșterea temperaturii sistemului de încălzire 5 Afișaj 6 Buton de întoarcere 7 "Selectie mod „Iarnă”, „Vară”, „Dispozitiv OPRIT”, „ECO”, „CONFORT” 8 Mod Eco 9 Mod ACM 10 Mod Vară/Iarnă 11 Buton de confirmare Meniu 12 Presiune sistem 13 Modul de încălzire 14 Arzator pornit



CONNECT

Termostat inteligent programabil prin wi-fi

- Termostat inteligent programabil prin Wi-Fi pentru **gestionarea confortului de acasă direct de pe SmartPhone**
- **Posibilitatea gestionării a până la 8 zone** prin folosirea unităților adiționale de control
- App CONNECT este disponibil pentru pornirea și oprirea centralei, **gestionarea confortului în locuință** pentru încălzire și apă caldă menajeră, de pe SmartPhone (iOS sau Android)
- **Mărirea confortului ambiental** prin reglarea modulată a temperaturii, compensarea (ACC) și compensarea climatică în aer liber (OCC), prin temperatura exterioară detectată direct prin Wi-Fi (sau sondă de exterior)
- **Îmbunătățirea eficienței sezoniere a încălzirii pașului (+4%)**
- **Programare orară săptămânală la interval de 30 min.** prin App CONNECT
- Afișare alarmă prin App CONNECT
- **Mod funcționare:** Dezactivat, Vacanță, Automat, Manual
- **3 niveluri de temperatură:** Comfort, Economy, Antiîngheț

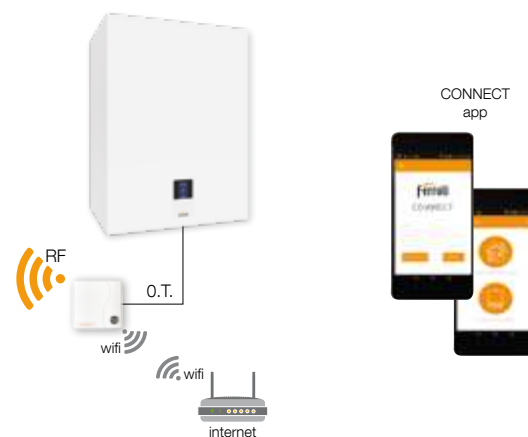
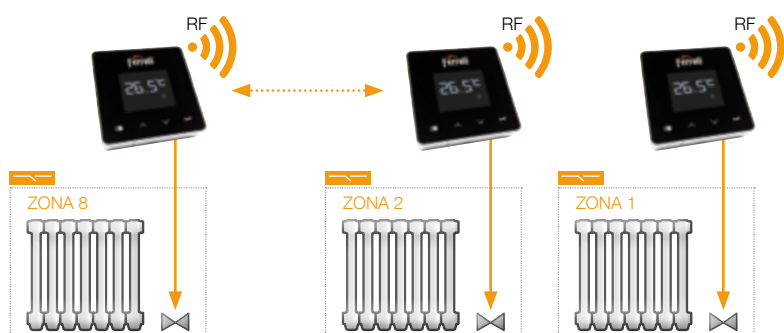


Command

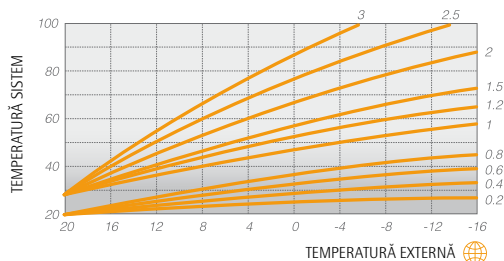


RF/WiFi Receiver

MANAGEMENT ZONE MULTIPLE

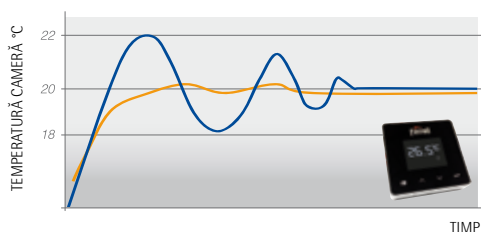


COMPENSARE CLIMATICĂ



CCE WEB | COMPENSARE CLIMATICĂ EXTERIOARĂ

Funcția modulată CONNECT permite puterii centralei să fie modulată pe măsură ce se atinge valoarea temperaturii ambientale setate, aceasta îmbunătățind calitatea confortului prin eliminarea creșterii bruște a temperaturii și economisirea energiei



CCA | COMPENSARE CLIMATICĂ AMBIENTALĂ

Funcția modulată CONNECT permite puterii centralei să fie modulată pe măsură ce se atinge valoarea temperaturii ambientale setate, aceasta îmbunătățind calitatea confortului prin eliminarea creșterii bruște a temperaturii și economisirea energiei.

Folosind termostat WI-FI CONNECT

Folosind un termostat ne-modulant clasic

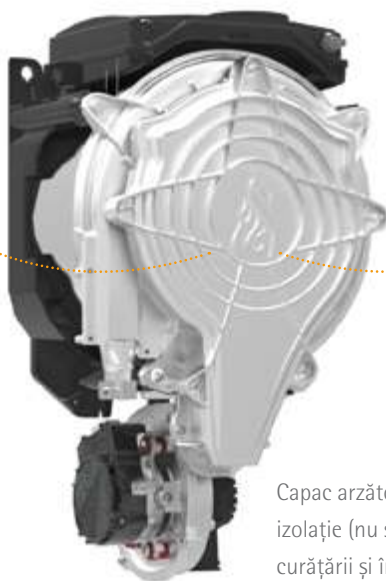


CAMERA DE ARDERE

Conducta utilizată pentru schimbătorul de căldură este din **oțel inox**, un material care permite realizarea unei **suprafețe extrem de netede**, care nu este afectată de posibilele depuneri de calcar.



Secțiunea supradimensionată și suprafața netedă a serpentinei diminuează drastic depunerile pe interiorul conductei și prelungește viața schimbătorului de căldură.



Arzător din oțel inox semisferic

Capac arzător răcit cu aer, fără izolație (nu se deteriorează în timpul curățării și întreținerii)

EFICIENȚĂ RIDICATĂ

Inclusiv în instalațiile de încălzire existente



fig. A *



fig. B *

Schimbătorul de căldură THERMOBALANCE al centralei termice în condensare BLUEHELIX HITECH RRT K50 (fig. A) în comparație cu un schimbător de căldură clasic din oțel (fig. B)

Datorită faptului că schimbătorul de căldură primar THERMOBALANCE este construit dintr-o singură spirală cu diametru mărit, comparativ cu schimbătoarele cu circuite în paralel, centrala poate funcționa aproape de eficiență maximă, chiar dacă există depuneri parțiale de calcar în schimbător (fig. B).

* Ref. Cantitate egală (5 gr.) de depuneri în schimbătorul (A) și (B), la aceeași lungime a secțiunii spiralei. Scalare 150%

Secțiune schimbător cu flacără



MC²

Multi Combustion Control

Placa electronică controlează curentul de ionizare pentru asigurarea arderii perfecte, în concordanță cu cantitatea de aer și calitatea gazului. Reglarea raportului Aer/Gaz pentru ardere se face în funcție de curentul de ionizare și raportul Aer/Gaz de evacuare (λ) MC2: Multi Combustion Control, sistem de combustie cu reglare autoadaptivă a vanei de gaz în funcție de variația presiunii combustibilului. and the flame ionisation signal is used to control the air/gas ratio itself and therefore the combustion.

**MULTI COMB.
CONTROL**

INTRETINERE UȘOARĂ

Tehnicienii de service vor aprecia grija cu care au fost proiectate aceste centrale, pentru a le facilita accesul la componentele din interior. Ca urmare a accesibilității la componentele principale, unitatea termică **“Thermobalance”**, permite o precizie maximă și o întreținere rapidă. Astfel:

**EASY
MAINTENANCE**

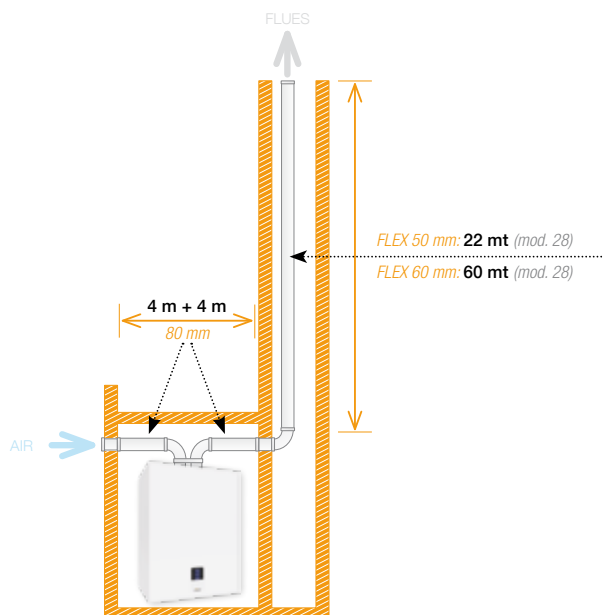
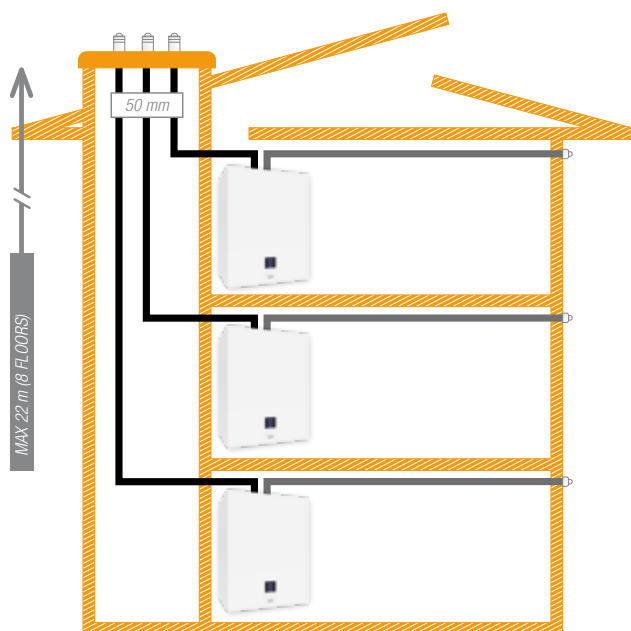
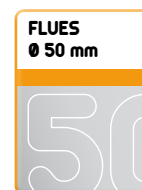
- Accesul în interior este ușurat de o carcasă alcătuită din 3 piese demontabile
- Panoul electronic poate fi demontat ușor creându-se accesul ușor la componentele interne
- Ventilatorul este situat sub schimbătorul de căldură, astfel încât nu trebuie demontat pentru accesul la arzător
- Capac arzător răcit cu aer, fără izolație (nu există riscul să se deterioreze în timpul curățării și întreținerii)
- Arzătorul se demontează ușor fiind fixat cu 3 șuruburi
- Secțiunea supradimensionată și suprafața netedă a serpentinei, diminuează drastic depunerile pe interiorul conductei și prelungește viața schimbătorului de căldură și de asemenea facilitează curățarea pe interior.
- Inspecția și curățarea ușoară a boilerului pentru apă caldă menajeră datorită flanșei generoase fixată cu două șuruburi, pe care se fixează și anodul de magneziu.



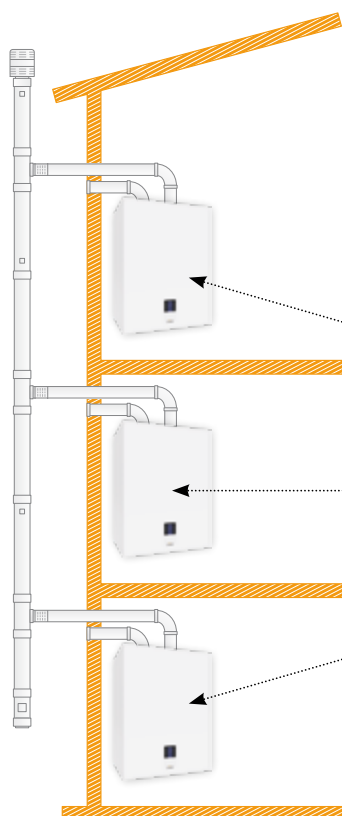
ÎNLOCUIRE

Evacuare de Ø50 mm

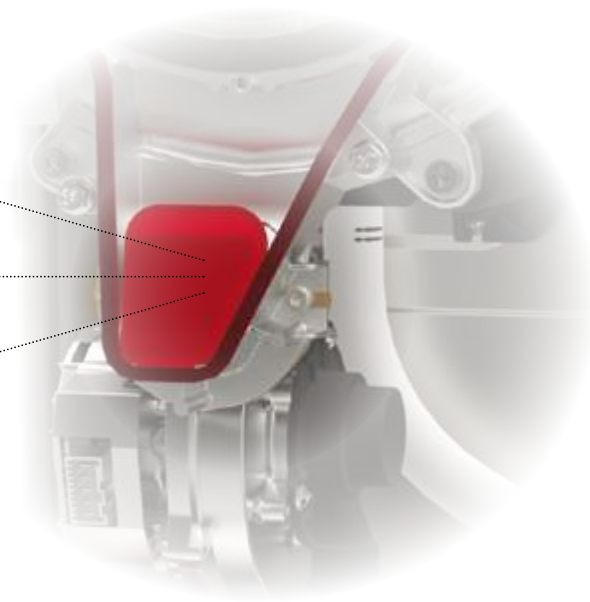
Noua centrală termică poate fi montată cu evacuare de diametru 50 mm. Deosebit de important pe piața de înlocuire în cazul coșurilor comune care necesita tubulatură cu diametru redus pentru care trebuie să existe o capacitate crescută a evacuării gazelor arse chiar și cu un diametru redus.



Colectori de presiune



F.P.S.: Sistem de Protecție Evacuare. Clapeta de fum permite conectarea facilă la sistemul de evacuare gaze arse sub presiune (ex: în cazul renovării) în conformitate cu standardul UNI 7129. Pentru instalatori soluția evacuării colective este mai ieftină (reducerea diametrelor coșului de fum).





NOUA FAMILIE FERROLI

O gamă completă



BLUEHELIX ALPHA
24C - 28C - 34C



BLUEHELIX HITECH RRT
24C - 28C - 34C - 28H - 34H - 45H



BLUEHELIX MAXIMA
28C - 34C



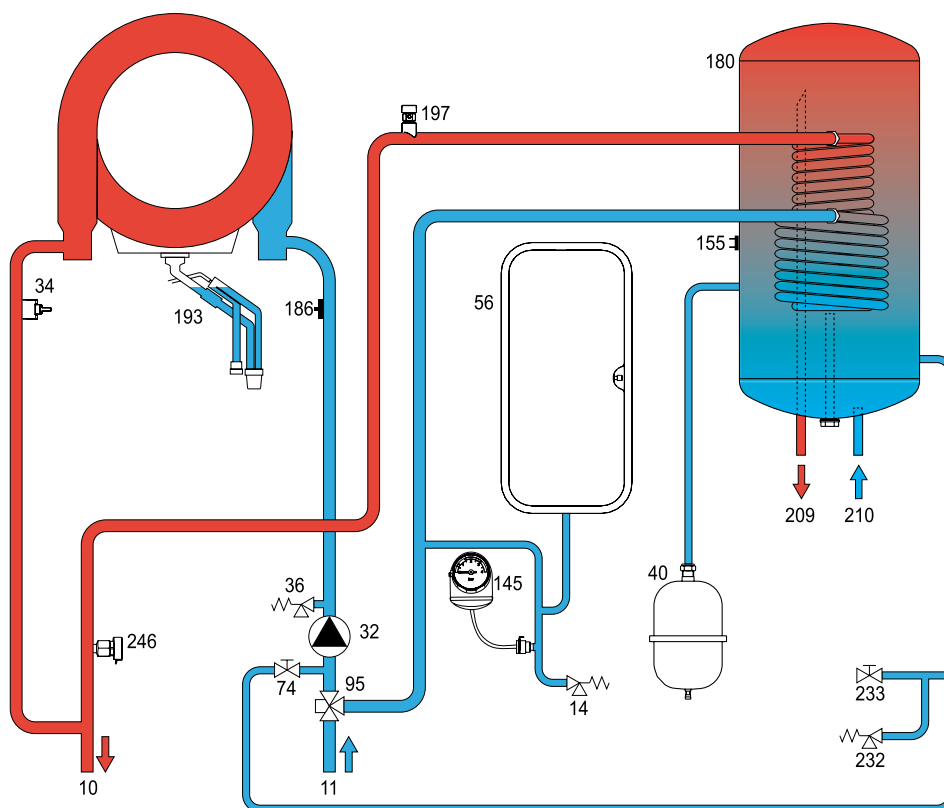
BLUEHELIX HITECH RRT K 50
28 - 34





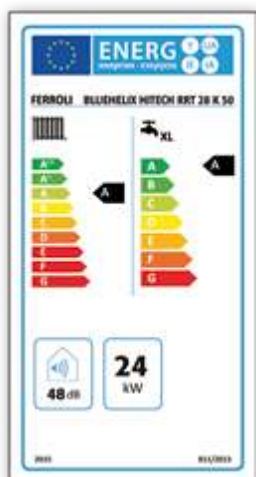
CARACTERISTICI

Circuit Hidraulic - Eticheta energetică

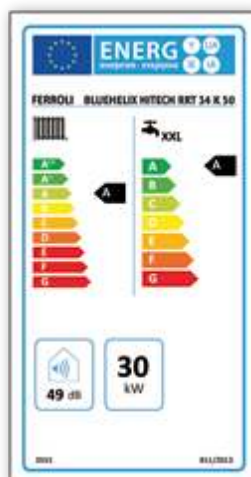


LEGENDĂ 10 Tur 11 Retur 14 Supapă de siguranță 32 Pompă de circulație 34 Senzor temperatură încălzire 36 Aerisitor 40 Vas expansiune a.c.m. 56 Vas de expansiune încălzire 74 Robinet de umplere 95 Vană cu 3 căi 145 Hidrometru 155 Sondă de temperatură pentru a.c.m. 180 Boiler 186 Senzor retur 193 Sifon 197 Aerisitor manual 209 Ieșire apă caldă menajeră 210 Intrare apă rece 232 Supapă de siguranță apă caldă menajeră 233 Robinet golire boiler 246 Traductor de presiune

MOD. 28



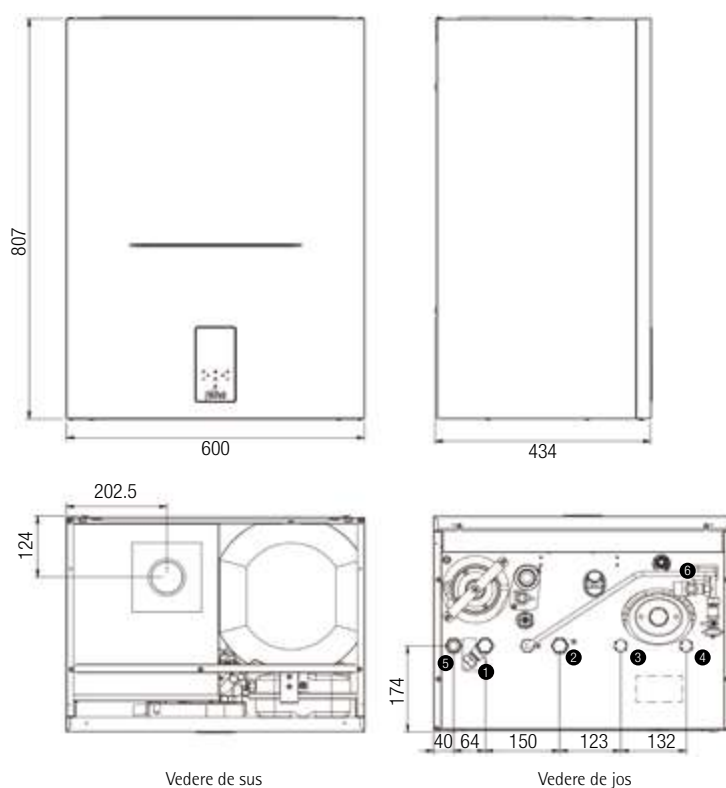
MOD. 34





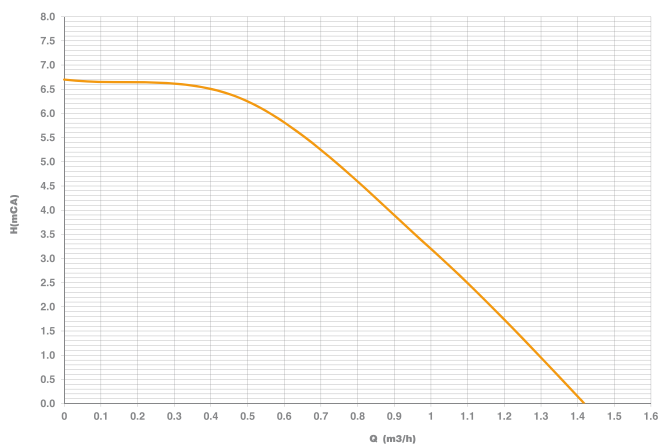
DATE TEHNICE

Dimensiuni

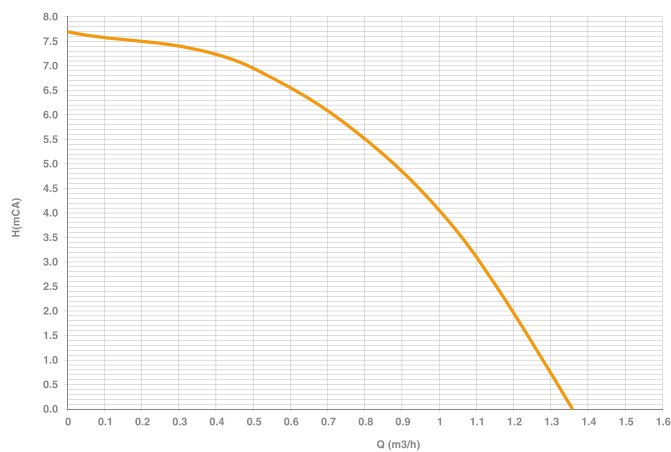


LEGENDĂ 1 Tur încălzire 3/4" 2 Retur încălzire 3/4" 3 Ieșire a.c.m. 1/2" 4 Intrare apă rece 1/2" 5 Alimentare gaz 3/4" 6 Evacuare supapă siguranță

BLUEHELIX HITECH RRT K 50 MOD. 28









BLUEHELIX HITECH RRT K 50 MOD. 34





DATE TEHNICE

BLUEHELIX HITECH RRT K 50		28	34
Clasa ERP	 (Class G - A++)		
	 (Class G - A)		
Putere termică max/min încălzire	kW	24.5 / 3.5	30.6 / 3.5
Putere termică max/min în încălzire (80/60°C)	kW	24.0 / 3.4	30.0 / 3.4
Putere termică max/min în încălzire (50/30°C)	kW	26.0 / 3.8	32.5 / 3.8
Putere termică max ACM	kW	28.5	34.7
Putere termică min ACM	kW	3.5	3.5
Putere termică max/min ACM	kW	28.0 / 3.4	34.0 / 3.4
Eficiență Pmax (80-60°C)	%	98.1	97.9
Eficiență Pmin (80-60°C)	%	98.0	98.0
Eficiență Pmax (50-30°C)	%	106.1	106.1
Eficiență Pmin (50-30°C)	%	107.5	107.5
Eficiență 30%	%	109.7	109.6
Presiune gaz de alimentare G20	mbar	20	20
Debit maxim de gaz G20	m³/h	3.02	3.67
Debitul minim de gaz G20	m³/h	0.37	0.37
CO ₂ max / min G20	%	9.3 / 9.2	9.3 / 9.2
Presiunea gazului de alimentare G31	mbar	37	37
Debit gaz max/min G31	kg/h	2.23 / 0.27	2.72 / 0.27
CO ₂ max / min G31	%	10.3 / 9.8	10.3 / 10.0
Clasă emisii NOx (EN 15502-1)	-	6	6
Presiune maximă de funcționare a încălzirii	bar	3	3
Presiune minimă de funcționare a încălzirii	bar	0.8	0.8
Temperatura maximă de încălzire	°C	95	95
Conținut de apă de încălzire	litres	3.8	4.2
Capacitatea vas de expansiune - încălzire	litres	10	10
Presiunea de preîncărcare a vasului de expansiune - încălzire	bar	0.8	0.8
Presiune maximă de funcționare ACM	bar	9	9
Presiune minimă de funcționare ACM	bar	0.3	0.3
Debit de apă caldă menajeră Δt 25°C	l/min	16.1	19.5
Debit de apă caldă menajeră Δt 30°C	l/min	13.4	16.2
Grad de protecție (IEC 60529)	IP	X4D	X4D
Tensiunea de alimentare	V/Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz
Puterea electrică absorbită	W	82	105
Greutate (gol)	kg	62	65